

Garantía.

Este producto está garantizado contra defectos de fabricación y origen por un periodo de 1 año a partir de la fecha de adquisición por el usuario final. Esta garantía es válida siempre y cuando el producto sea usado en condiciones normales y para lo que fue diseñado; NO CUBRE desgaste natural por uso, variaciones de voltaje, exceso de capacidades, omisión de instrucciones de uso y/o modificaciones de cualquier tipo. Para ser válida la garantía es necesario que presente el producto y su comprobante de compra (factura o ticket impreso) donde fue adquirido el producto o directamente a Herramientas Importadas Monterrey S.A. de C.V., Av. Concordia 4601, Col. Centro, Apodaca, N.L., México. C.P. 66600 RFC: HIM020228C60 El producto será enviado al Centro de Servicio y sometido a valoración, el envío hasta el Centro de Servicio deberá ser cubierto por el usuario. Una vez que el producto sea reparado o se apruebe la reposición, éste será enviado al domicilio que nos indique y el costo del envío será cubierto por Herramientas Importadas Monterrey S.A. de C.V. Centro de Atención Tel. (81) 8374-8812. Las refacciones y partes podrán adquirirse (sujeto a disponibilidad) a través de Herramientas Importadas Monterrey S.A. de C.V. o de su distribuidor. Más información y detalles en la página www.dogotuls.com en el apartado de garantía.

MESA ELEVADORA HIDRÁULICA
POR FAVOR, GUARDE ESTE MANUAL PARA REFERENCIA FUTURA



Hecho en China
Importado por:
Herramientas Importadas Monterrey, S.A. de C.V.
Av. Concordia 4601 Col. Centro,
Apodaca, N.L., México. C.P. 66600
RFC: HIM020228C60
Tel: (81) 83748812

www.dogotuls.com

INTRODUCCIÓN

Manual de Instrucción

Deseamos reconocer nuestra sincera deuda con usted por su confianza en nuestras mesas elevadoras de 300 y 500 Kg. La larga experiencia y el know-how técnico único, autorizan a estas mesas elevadoras a ser un buen socio de trabajo con usted. Por favor, lea el manual de instrucciones, cuidadosamente antes de operarla. Esto será de mucha ayuda para operar las mesas elevadoras correctamente.

ATENCIÓN

- 1.- No debe permitirse sobrecarga; y la operación debe hacerse dentro del rango de carga.
- 2.- Ninguna persona debe sentarse o pararse en la plataforma de trabajo durante la operación.
- 3.- No ponga sus manos o pies bajo la superficie de trabajo que este descendiendo.
- 4.- Asegúrese de tener aplicado el freno mientras esta cargando para evitar se mueva la mesa.
- 5.- coloque las cargas en línea recta, y asegúrese que las cargas sean distribuidas en forma balanceada en toda la superficie de trabajo.
- 6.- No mueva el vehículo mientras esta haciendo un levante.
- 7.- Estos vehículos deben moverse solamente sobre superficies (pisos) duros y pulidos, y se prohíbe moverlos sobre pisos inclinados.
- 8.- Cuando se coloquen las cargas sobre la superficie levantada del vehículo, asegúrese que el peso de las cargas estén dentro de la capacidad de carga, y aun mas, deben ser colocadas en la superficie en una manera uniforme. (La válvula de seguridad es solo útil en el proceso de levantar. Si el vehículo es cargado con peso excesivo, después de que ya esta en posición de levantado, la válvula de seguridad no puede operar, entonces el vehículo se dañara y fallara en operar normalmente).
- 9.- Al descender, la válvula de alivio debe ser controlada de manera que el descenso pueda ser hecho a baja velocidad, si un descenso rápido ocurre, el impacto del choque, aun de pocos centímetros, será varias veces mas grande que la carga real, causando entonces daños severos al vehículo, y consecuentemente mal funcionamiento. Si no se pone atención a esta nota anterior, se causara daño al personal y a la maquina.

OPERACIÓN.

- 1.- Oprima el pedal repetidamente para elevar la superficie de trabajo.
- 2.- Jale la palanca lentamente, y abra la válvula restrictora para permitir que la superficie o plataforma descienda lentamente.
- 3.- Aplique los frenos antes de elevar o bajar la plataforma del vehículo.

REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO.

Deben hacerse a tiempo: Reparaciones y mantenimiento, ya que son vitales para prolongar la vida útil y la seguridad de las mesas elevadoras. Las siguientes revisiones deben hacerse antes de operar la maquina.

PRÁCTICO MECANISMO PLEGABLE CON EJE DE ACERO PARA ALMACENAJE O TRASLADO



RODAJAS DE POLIURETANO CON SOPORTES REFORZADOS Y BALEROS (TRASERAS CON FRENO)



PRÁCTICA POSICIÓN DE PALANCA



PLACA DE REFUERZO Y PROTECCIÓN PARA EL USUARIO

LISTA DE PARTES

DESCRIPCIÓN (CANT)

- 1- palanca de bajar (1)
- 2- ensamble del manubrio (1)
- 3- perno (12)
- 4- roldana (17)
- 5- roldana (13)
- 6- tuerca (13)
- 7- roldana (8)
- 8- rodaja (2)
- 9- marco (1)
- 10- flecha (eje) (2)
- 11- rodaja (delantera)(2)
- 12- anillo reten (2)
- 13- tapón de llenado (1)
- 14- flecha (1)
- 15- cojinete (1)
- 16- anillo reten (1)
- 17- perno (1)
- 18- roldana (1)
- 19- anillo de retención (2)
- 20- brazo de bomba (1)
- 21- tope-defensa (1)
- 22- perno - tornillo (1)
- 23- pedal (1)
- 24- mesa (1)
- 25- anillo de retención (6)
- 26- roldana (4)
- 27- rodillo (2)
- 28- roldana (2)
- 29- rodillo (2)
- 30- buje (4)
- 31- perno "L" (4)
- 32- tornillo (4)
- 33- perno (1)
- 34- ensamble del brazo (1)
- 36A- juego de válvula de flujo (1)
- 37A- juego de válvula de alivio (1)
- 38- juego de válvula aliviadora de presión (1)
- 39A- juego de palanca aliviadora (1)
- 40A- bomba/unidad de cilindro (1)
- 41- placa inclinada (2)
- 42- roldana (2)
- 43- anillo de retención (2)
- 44- roldana (4)
- 45- juego de válvula de control de velocidad (1)
- 46- roldana (1)

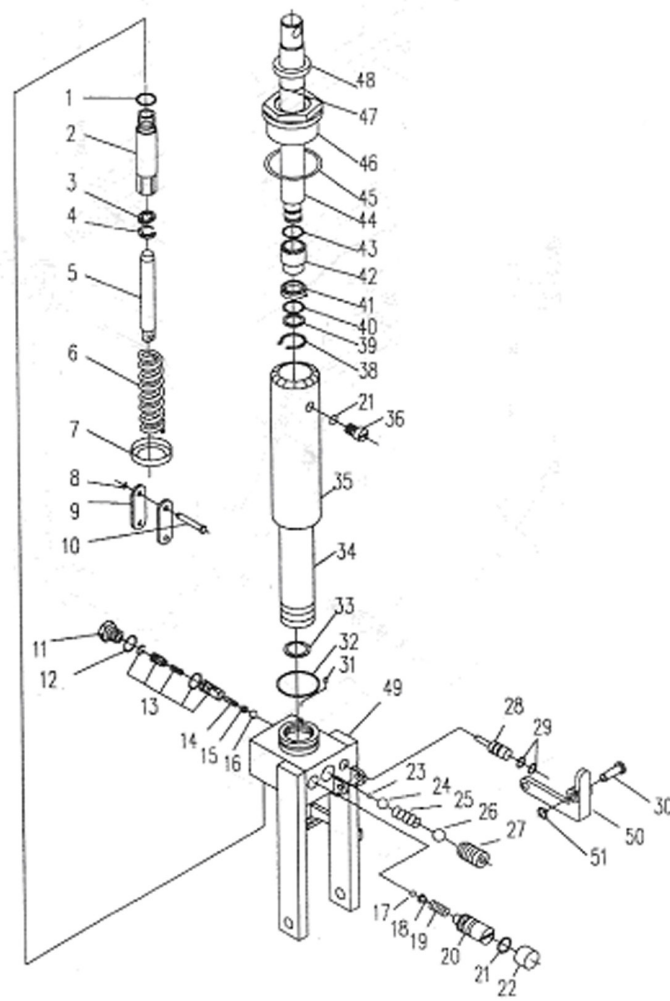
CONTENIDO

- 1.- Todas las partes del vehículo, deben estar libres para flexionarse y torcerse.
 - 2.- Revise los frenos acerca de cualquier defecto, y revise las ruedas por abrasión. (desgaste).
 - 3.- Revise el sistema hidráulico por fuga de aceite.
 - 4.- Agregue aceite lubricante, a las varias superficies de abrasión, antes de la operación.
 - 5.- En caso de defectos, la reparación debe hacerse prontamente, antes de cualquier nueva operación.
 - 6.- Cambie el aceite hidráulico cada 12 meses, y seleccione el siguiente aceite hidráulico, o marcas similares de acuerdo a los climas en diferentes regiones.
- a) YBN32 se aplica a un rango de temperatura ambiente entre -10oC y +40oC

DETECCIÓN DE FALLAS EN MANTENIMIENTO.

Problema	Causa	Solución
El vehículo no puede empezar la operación de levantar, o la altura de levante no es suficiente.	1) La esfera de acero-de valv.-No retorno (23) no esta sellando. 2) El percutor(28)presiona fuerte en la esfera -acero(16) 3) Insuficiente aceite hidráulico	1) Limpie el agujero de la válvula y reemplace la esfera de acero. 2) Ajuste la longitud de alambre de acero(2) de modo de hacer q/ el percutor alcance la posición apropiada, y al mismo tiempo agregar aceite lubricante al perno-flecha(30). 3) Llene con aceite hidráulico hasta el nivel "full".
La plataforma de trabajo sube y luego baja sin una causa aparente.	1) Esferas de acero-válvulas de no retorno(23)(24)(16) no están sellando. 2) Percutor(28) presiona fuerte en esfera de acero (16).	1) Limpie agujero de válvula y reemplace esfera de acero en válvula no retorno (23)(24)(16). 2) Ajuste la longitud del alambre de acero(2)p/hacer q/percutor alcance la posición apropiad y al mismo tiempo agregue aceite de lubricación al perno-flecha(30).
La plataforma de trabajo no baja	La carrera del percutor(28)no es suficiente p/abrir con la esfera de acero.	Ajuste la longitud del alambre (2) de modo q/haga al percutor alcanzar la posición apropiada.
Fuga de aceite en el percutor	Arosello(29) esta dañado	Reemplace el arosello(29)
Fuga de aceite en embolo (5) de bomba (2) y biela de piston (44)	Anillos selladores(1)(3)(47)(48) están dañados.	Reemplace anillos selladores(1)(3)(47)(48)

DIAGRAMA 1



DESCRIPCIÓN (CANT)

- 1-Arosello (1)
- 2-Cilindro de bomba (1)
- 3-Arosello-yx(1)
- 4-Anillo p/polvo (1)
- 5-Embolo (1)
- 6-Resorte (1)
- 7-Asiento-resorte (1)
- 8-Anillo-retención (1)
- 9-Placa-uni6n (2)

- 10-Perno (1)
- 11-Tap6n (1)
- 12-Roldana de cobre (1)
- 13-V6lvula restrictora (1)
- 14-Resorte (1)
- 15-Asiento-resorte (1)
- 16-Esfera-acero(1)
- 17-Esfera de acero (1)para eje (1)
- 18-Asiento de resorte (1)
- 19-Resorte (1)
- 20-Tornillo de ajuste (1)
- 21-Arosello (2)
- 22-Arosello (1)
- 23-Esfera de acero (1)
- 24-Esfera de acero (1)
- 25-Resorte(1)
- 26-Esfera acero (1)
- 27-Tornillo (1)
- 28-Percutor (1)
- 29- Arosello (2)
- 30-Flecha (1)
- 31-Filtro (1)
- 32-Arosello (1)
- 33-Anillo secci6n rectangular (1)
- 34-Cilindro (1)
- 35-Caja (1)
- 36-Tornillo (1)
- 38-Anillo d retenci6n
- 39-Roldana (1)
- 40-Arosello (1)
- 41-Empaque de taza(1)
- 42-Buje (1)
-
- 43-Arosello (1)
- 44-Biela o varilla de pist6n (1)
- 46-Tapa de cilindro(1)47-arosello (1)
- 48-Sello de hule de la estructura de acero con forma de "J".(1)
- 49-Base (1)
- 50-Placa de la palanca (1)
- 51-Anillo d retenci6n p/ eje o flecha (1)

DIAGRAMA 2

